

2.4.4 熱応力 CAE 事例 (論理計算との比較)

図 2.4.6 を例に説明する。

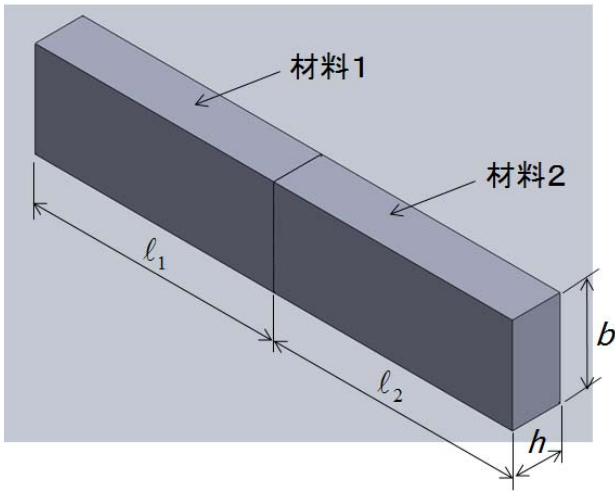


図 2.4.6 熱応力解析モデル

ここで、形状は、 $l_1 = l_2 = 50[\text{mm}]$, $b = 20[\text{mm}]$, $h = 10[\text{mm}]$, $A = b h$

材料1 ヤング率 $E_1 = 2.32[\text{GPa}]$, ポアソン比 $\nu_1 = 0.39$, 線膨張率 $\alpha_1 = 6.6 e^{-5} [1/\text{K}]$

材料2 ヤング率 $E_2 = 190[\text{GPa}]$, ポアソン比 $\nu_2 = 0.29$, 線膨張率 $\alpha_2 = 1.8 e^{-5} [1/\text{K}]$

解析条件: 温度を一律 $75[^\circ\text{C}]$ から $25[^\circ\text{C}]$ に落とす。両端は固定。2 部品は接着。

○まず、論理計算から行ってみる。

材料1 が接着していないとした場合の縮み量

$$\Delta l_1 = l_1 \cdot \alpha_1 \cdot \Delta T = 50 \times 6.6 e^{-5} \times 50 = 0.165[\text{mm}]$$

材料2 が接着していないとした場合の縮み量

$$\Delta l_2 = l_2 \cdot \alpha_2 \cdot \Delta T = 50 \times 1.8 e^{-5} \times 50 = 0.045[\text{mm}]$$

1 総縮み量 $\Delta l = \Delta l_1 + \Delta l_2 = 0.165 + 0.045 = 0.210[\text{mm}]$

2 実際には、両端で固定されているため、縮んでいないので、 Δl は伸び量と
3 なる。その時の材料1の伸び量を $\Delta l'_1$ 、ひずみを ε_1 、応力を σ_1 、材料2の
4 伸び量を $\Delta l'_2$ 、ひずみを ε_2 、応力を σ_2 とすると、

5
$$\Delta l = \Delta l'_1 + \Delta l'_2 = 0.21[\text{mm}] \quad \dots(2.4.1)$$

6 力の釣り合いより、接合部にかかる荷重 $F = \sigma_1 A = \sigma_2 A$

7
$$\therefore E_1 \varepsilon_1 = E_2 \varepsilon_2$$

8
$$\therefore E_1 \frac{\Delta l'_1}{l_1(1 - \alpha_1 \cdot \Delta T)} = E_2 \frac{\Delta l'_2}{l_2(1 - \alpha_2 \cdot \Delta T)} = E_2 \frac{\Delta l - \Delta l'_1}{l_2(1 - \alpha_2 \Delta T)}$$

9 (式 (2.4.1) より)

10 さらに解いていくと、 $l_1 = l_2$ より、

11
$$\therefore \Delta l'_1 = \frac{E_2 \Delta l}{\left(\frac{E_1}{1 - \alpha_1 \Delta T} + \frac{E_2}{1 - \alpha_2 \Delta T} \right) (1 - \alpha_2 \Delta T)}$$

12
$$\therefore \varepsilon_1 = \frac{\Delta l'_1}{l_1(1 - \alpha_1 \cdot \Delta T)} = \frac{E_2 \Delta l}{l_1 \left(\frac{E_1}{1 - \alpha_1 \Delta T} + \frac{E_2}{1 - \alpha_2 \Delta T} \right) (1 - \alpha_1 \cdot \Delta T) (1 - \alpha_2 \Delta T)}$$

$$\therefore \Delta l'_2 = \frac{E_1 \Delta l}{\left(\frac{E_1}{1 - \alpha_1 \Delta T} + \frac{E_2}{1 - \alpha_2 \Delta T} \right) (1 - \alpha_1 \Delta T)}$$

$$\therefore \varepsilon_2 = \frac{\Delta l'_2}{\ell_2 (1 - \alpha_2 \cdot \Delta T)} = \frac{E_1 \Delta l}{\ell_2 \left(\frac{E_1}{1 - \alpha_1 \Delta T} + \frac{E_2}{1 - \alpha_2 \Delta T} \right) (1 - \alpha_1 \cdot \Delta T) (1 - \alpha_2 \Delta T)}$$

3
4 応力は、 $\sigma_1 = \sigma_2$ で、また、上式を入力すると、

$$\therefore \sigma_1 = \sigma_2 = E_1 \varepsilon_1 = E_2 \varepsilon_2$$

$$= \frac{E_1 \Delta l'_1}{\ell_1 (1 - \alpha_1 \cdot \Delta T)} = \frac{E_1 E_2 \Delta l}{\ell_1 \left(\frac{E_1}{1 - \alpha_1 \Delta T} + \frac{E_2}{1 - \alpha_2 \Delta T} \right) (1 - \alpha_1 \cdot \Delta T) (1 - \alpha_2 \Delta T)}$$

$$= \frac{E_2 \Delta l'_2}{\ell_2 (1 - \alpha_2 \cdot \Delta T)} = \frac{E_1 E_2 \Delta l}{\ell_2 \left(\frac{E_1}{1 - \alpha_1 \Delta T} + \frac{E_2}{1 - \alpha_2 \Delta T} \right) (1 - \alpha_1 \cdot \Delta T) (1 - \alpha_2 \Delta T)}$$

$$\therefore \sigma_1 = \frac{2320 \times 190000 \times 0.21}{50 \left(\frac{2320}{1 - 6.6e^{-5} \times 50} + \frac{190000}{1 - 1.8e^{-5} \times 50} \right) (1 - 6.6e^{-5} \times 50) (1 - 1.8e^{-5} \times 50)}$$

$$\doteq \left(\frac{92568000}{50 \times (2328 + 190171) \times 0.9967 \times 0.9991} \right) \doteq 9.66 [MPa]$$

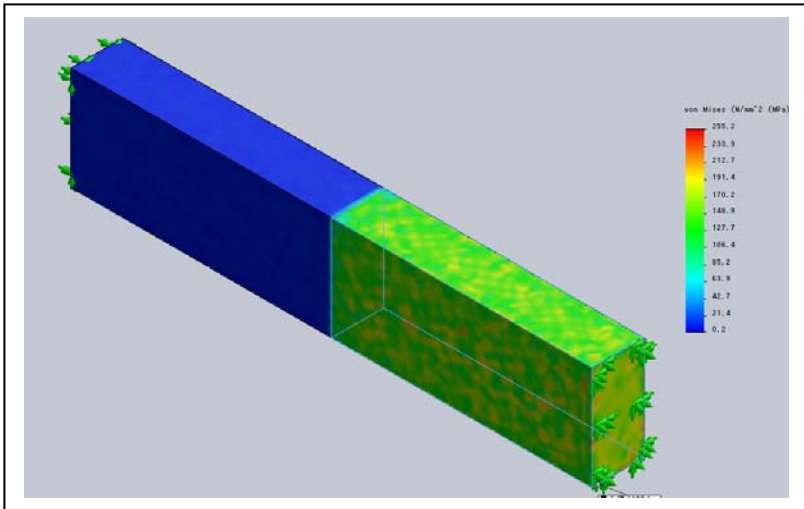
9
10

1 ※仮に、材料2が全く伸びず、材料1だけが伸びたと仮定した場合、
2 $\ell'_1 = (50 - 0.165) = 49.835\text{mm}$, $\Delta\ell'_1 = 0.21\text{mm}$, $E_1 = 2328[\text{MPa}]$ なので、

3
$$\therefore \sigma_1 = E_1 \varepsilon_1 = E_1 \frac{\Delta\ell'_1}{\ell'_1} = 2328 \times \frac{0.21}{49.875} \doteq 9.80[\text{MPa}]$$

4 と、材料2の伸びを考慮した時の値と差がない。上記の計算は、妥当と言える。

5
6 ○解析結果を図2.4.7に示す。



18
19 図 2.4.7 解析結果

20
21 CAE解析の方は、接合界面での応力集中とポアソン比の影響により接合部
22 表面の最大応力 $\sigma_{1\text{max}} = 255[\text{MPa}]$ の値を示した。

23 論理計算による結果、 $\sigma = 9.66[\text{MPa}]$ とは差異があるが、論理計算は、接合部
24 の応力集中とポアソン比を無視した計算になっているため、CAEの結果のほう
25 が妥当な値が得られており、実態に合っているのではないかと考えられる。

26

1
2
3
4
5
6



感心した顔の
イラストを
入れてください。